

РАСПИСАНИЕ

Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко (очно-заочная форма обучения)

Теоретическое обучение – 01.09 – 29.12.2025 г. Сроки проведения зачетно-экзаменационной сессии – 30.12 - 24.01.2026 г. Каникулы – 26.01 - 31.01.2026 г.

[illegible]

17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Управление изменениями в здравоохранении (6)	18.50-20.30 стратегический менеджмент в здравоохранении	26.12
18.50-20.30 управление изменениями в здравоохранении	27.11	17.00-18.40 управление знаниями в медицинской организации
21.10	17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Стратегический менеджмент в здравоохранении	18.50-20.30 управление знаниями в медицинской организации
17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Управление изменениями в здравоохранении	18.50-20.30 стратегический менеджмент в здравоохранении	27.12-29.12 - дни самоподготовки
18.50-20.30 управление изменениями в здравоохранении	28.11	
22.10	17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Стратегический менеджмент в здравоохранении	
17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Управление изменениями в здравоохранении	18.50-20.30 стратегический менеджмент в здравоохранении	
18.50-20.30 управление изменениями в здравоохранении	29.11	
23.10-25.10 - дни самоподготовки	17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Стратегический менеджмент в здравоохранении	
	18.50-20.30 стратегический менеджмент в здравоохранении	
	01.12	
	17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Стратегический менеджмент в здравоохранении	
	18.50-20.30 стратегический менеджмент в здравоохранении	
	02.12	
	17.00-18.40 стратегический менеджмент в здравоохранении	
	18.50-20.30 ЛЕКЦИЯ – Основы налогообложения (6)	
	03.12	
	17.00-18.40 ЛЕКЦИЯ – Основы налогообложения	
	18.50-20.30 основы налогообложения	

Продолжительность занятия – 45 минут; перерыв между занятиями – не менее 10 минут.

ЗАЧЕТЫ: Управление изменениями в здравоохранении; Конфликтология в здравоохранении; Управление знаниями в медицинской организации

ЭКЗАМЕНЫ: Инвестиционный анализ; Экономика фирмы; Основы налогообложения; Стратегический менеджмент в здравоохранении

Разработано:

Начальник учебного управления

Л. А. Блинцова

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Института общественного здоровья им. Н. П. Григоренко

С. Ю. Соболева

Директор Института общественного здоровья им. Н. П. Григоренко

В.Л.Аджиенко

Приложение к расписанию для студентов 4 курса направления подготовки «Менеджмент» института общественного здоровья

№	дисциплина	кафедра
1	Инвестиционный анализ	Экономики и менеджмента
2	Экономика фирмы	Экономики и менеджмента
3	Основы налогообложения	Экономики и менеджмента
4	Стратегический менеджмент в здравоохранении	Экономики и менеджмента
5	Управление изменениями в здравоохранении	Экономики и менеджмента
6	ДВ – Конфликтология в здравоохранении / Управление конфликтами в здравоохранении	Экономики и менеджмента
7	ДВ – Управление знаниями в медицинской организации / Менеджмент знаний в медицинской организации	Экономики и менеджмента