

Утверждаю
Проректор по образовательной деятельности
_____ Д.В.Михальченко
“___” _____ 2025 г.

РАСПИСАНИЕ

занятий для студентов **4 курса** направления подготовки «Менеджмент»
Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

Теоретическое обучение – 01.09 – 29.12.2025 г.

Зачетно-экзаменационная сессия – 30.12.2025 г. - 24.01.2026 г.

Каникулы – 26.01 - 31.01.2026 г.

Понедельник	6М401
	8.30-10.10 основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения 10.20-12.00 стратегический менеджмент в здравоохранении
Вторник	12.00-15.30 инвестиционный анализ 15.40-17.20 ЛЕКЦИЯ Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения (3) – 02.09-16.09; Экономика фирмы (3) – 23.09-07.10; Стратегический менеджмент в здравоохранении – 14.10-28.10; Инвестиционный анализ (3) – 11.11-25.11; Конфликтология в здравоохранении (3) – 02.12-16.12; Основы налогообложения (1) - 23.12 аудитория кафедры 17.30-19.10 экономика и финансирование здравоохранения – нечетная неделя 17.30-19.10 ЛЕКЦИЯ Экономика и финансирование здравоохранения (3) – 09.09, 23.09, 07.10; Управление знаниями в медицинской организации - 21.10, 18.11, 02.12
	8.30-10.10 управление знаниями в медицинской организации – нечетная неделя 10.20-13.50 основы налогообложения 14.20-16.00 экономика фирмы 16.10-17.50 конфликтология в здравоохранении – четная неделя
Среда	
Четверг	День самоподготовки
Пятница	День самоподготовки
Суббота	День самоподготовки

Продолжительность занятия – 45 минут; перерыв между занятиями – не менее 10 минут.

ЗАЧЕТЫ: ДВ 1 - Конфликтология в здравоохранении/Управление конфликтами в здравоохранении; ДВ 2 - Управление знаниями в медицинской организации/Менеджмент знаний в медицинской организации.

ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ: Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения.

ЭКЗАМЕНЫ: Экономика фирмы; Инвестиционный анализ; Основы налогообложения; Экономика и финансирование здравоохранения.

Разработано:

Начальник учебного управления

Л.А. Блинцова

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Директора Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

С.Ю. Соболева

Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

В.Л. Аджиенко

Приложение к расписанию для студентов **4 курса** направления подготовки «Менеджмент» (бакалавриат, очное) Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

№	дисциплина	кафедра
1	Экономика фирмы	Экономики и менеджмента
2	Инвестиционный анализ	Экономики и менеджмента
3	Основы налогообложения	Экономики и менеджмента
4	Экономика и финансирование здравоохранения	Экономики и менеджмента
5	Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения	Экономики и менеджмента
6	Стратегический менеджмент в здравоохранении	Экономики и менеджмента
7	ДВ 1 - Конфликтология в здравоохранении/Управление конфликтами в здравоохранении	Экономики и менеджмента
8	ДВ 2 - Управление знаниями в медицинской организации/Менеджмент знаний в медицинской организации	Экономики и менеджмента