

Утверждаю
Проректор по образовательной деятельности
_____ Д.В.Михальченко
“___” _____ 2025 г.

РАСПИСАНИЕ

занятий для студентов **4 курса** направления подготовки «Менеджмент»
Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

Теоретическое обучение – 01.09 – 29.12.2025 г.

Зачетно-экзаменационная сессия – 30.12.2025 г. - 24.01.2026 г.

Каникулы – 26.01 - 31.01.2026 г.

БМ401	
Понедельник	День самоподготовки
Вторник	12.30-16.00 инвестиционный анализ 16.10-17.50 ЛЕКЦИЯ Экономика фирмы (3) – 02.09-16.09; Инвестиционный анализ (3) – 23.09-07.10; Конфликтология в здравоохранении – 14.10-28.10; Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения (3) – 11.11-25.11; Стратегический менеджмент в здравоохранении (3) – 02.12-16.12 аудитория кафедры
Среда	10.20-13.50 основы налогообложения 14.00-15.40 экономика фирмы 15.50-17.30 экономика и финансирование здравоохранения – нечетная неделя ЛЕКЦИЯ Экономика и финансирование здравоохранения (3) – 10.09, 24.09, 08.10
Четверг	12.00-13.40 основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения 14.00-15.40 стратегический менеджмент в здравоохранении 15.50-17.30 конфликтология в здравоохранении – нечетная неделя управление знаниями в медицинской организации – четная неделя
Пятница	День самоподготовки
Суббота	День самоподготовки

Продолжительность занятия – 45 минут; перерыв между занятиями – не менее 10 минут.

ЗАЧЕТЫ: ДВ 1 - Конфликтология в здравоохранении/Управление конфликтами в здравоохранении; ДВ 2 - Управление знаниями в медицинской организации/Менеджмент знаний в медицинской организации.

ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ: Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения.

ЭКЗАМЕНЫ: Экономика фирмы; Инвестиционный анализ; Основы налогообложения; Экономика и финансирование здравоохранения.

Разработано:

Начальник учебного управления

Л.А. Блинцова

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Директора Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

С.Ю. Соболева

Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

В.Л. Аджиенко

Приложение к расписанию для студентов **4 курса** направления подготовки «Менеджмент» (бакалавриат, очное) Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

№	дисциплина	кафедра
1	Экономика фирмы	Экономики и менеджмента
2	Инвестиционный анализ	Экономики и менеджмента
3	Основы налогообложения	Экономики и менеджмента
4	Экономика и финансирование здравоохранения	Экономики и менеджмента
5	Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения	Экономики и менеджмента
6	Стратегический менеджмент в здравоохранении	Экономики и менеджмента
7	ДВ 1 - Конфликтология в здравоохранении/Управление конфликтами в здравоохранении	Экономики и менеджмента
8	ДВ 2 - Управление знаниями в медицинской организации/Менеджмент знаний в медицинской организации	Экономики и менеджмента