

ного давления на постоперационные ткани и опорные зубы, а также благоприятное формирующее воздействие непосредственного протеза на послеоперационную область протезного ложа, что в совокупности повышает эффективность применения несъемных ортопедических конструкций.

ЛИТЕРАТУРА

1. Заварзин М. Ю. Морфофункциональные изменения в слизистой оболочке и костных тканях нижней челюсти

под влиянием двухслойных частичных съемных протезов: Автореф. дис. ... канд. мед. наук. — Воронеж, 2004. — 19 с.

2. Кобзев С. А. Непосредственное протезирование полости рта после множественного удаления зубов: Дис. ... канд. мед. наук. — СПб., 2001. — 168 с.

3. Олесова В. Н., Шашмурина В. Р., Силаев Е. В. // Российский стоматологический журнал. — 2008. — № 3. — С. 34—36.

4. Сунцова Т. В. Пути оптимизации репаративных процессов челюстно-лицевой области в амбулаторной хирургической стоматологии: Автореф. дис. ... д-ра мед. наук. — Омск, 2004. — 34 с.

И. В. Линченко, Ф. Н. Цуканова, П. В. Андрущенко

Кафедра ортопедической стоматологии ВолгГМУ

ОСОБЕННОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

УДК 616.314 - 089.29 – 635

В работе представлены особенности клиничко-лабораторных этапов изготовления комбинированных зубных протезов.

Ключевые слова: аттачмены, зубные протезы.

I. V. Linchenko, F. N. Tsukanova, P. V. Andrushenko

SPECIFICS OF COMBINED DENTAL PROSTHESIS MANUFACTURING

The paper presents special features of clinical-laboratory manufacturing of combined dental prosthesis

Key words: attachments, partial denture.

ЦЕЛЬ РАБОТЫ

Оказание помощи студентам, обучающимся на кафедре ортопедической стоматологии, в освоении клиничко-лабораторных этапов изготовления комбинированных конструкций протезов, а также разновидностей замковых креплений бюгельных протезов и возможности их применения в зависимости от клинических условий.

Комбинированные протезы представляют собой различные несъемные и съемные протезы, используемые для лечения больных с дефектами зубных рядов. С их помощью решается целый ряд задач, направленных на восстановление функций зубочелюстной системы и профилактики ее дальнейших нарушений. В качестве несъемных конструкций наиболее часто используются различные виды протезов с керамическим и композитным покрытием, а в качестве съемных — бюгельные протезы с телескопической, замковой или балочной системами фиксации. Наряду с лечебной эффективностью эти протезы в наибольшей мере отвечают и эстетическим запросам большинства пациентов.

Их изготовление требует последовательного применения целого ряда современных технологий, а также специальной аппаратуры и, в первую очередь, параллелометров и фрезерных устройств.

С помощью несъемных конструкций решается ряд задач: укрепление несъемных фрагментов фиксирующих систем, балок, консолей и некоторых других элементов; создание опорных площадок, уступов, пазов, каналов и других приспособлений для усиления фиксации и стабилизации бюгельных и других съемных протезов, разгрузки элементов замковых систем, закрытие мелких дефектов зубных рядов, шинирование подвижных зубов.

Столь многоцелевое использование первичных или несъемных протезов требует высокоточного их изготовления как при моделировании, так и при припасовке после литья. Не менее высокая точность требуется и при изготовлении бюгельных и других съемных протезов с их фиксирующими и сопрягаемыми элементами для беспрепятственного наложения как на несъемные конструкции, так и на элементы протезного поля.

Изготовление столь сложных конструкций вызвало необходимость создания специальных устройств для высокоточного моделирования и обработки этих комбинированных протезов, а также их припасовки для беспрепятственного наложения на модели и в полости рта после литья.

Необходимым технологическим этапом изготовления опирающихся съемных протезов с замковыми креплениями на искусственных коронках или мостовидных протезах является фрезерование, то есть машинная обработка резанием заготовок для получения ровных или изогнутых поверхностей, которая осуществляется с помощью специальных фрезерных станков. Точное прилегание вторичных конструкций к первичным, скрытое положение элементов фиксации съемных протезов обеспечивает высокую функциональную эффективность и хороший эстетический результат при лечении пациентов комбинированными конструкциями протезов.

В учебном пособии «Клинические и технологические особенности лечения комбинированными конструкциями протезов» (И. В. Линченко, Ф. Н. Цуканова, П. В. Андрущенко, 2010 г.) имеется глава, посвященная устройствам для параллелометрии и фрезерования, методы фрезерования, а также арсенал используемых для него средств. Представлены фотографии разновидностей фрезерных станков. Следующая глава посвящена последовательности клинико-лабораторных этапов изготовления комбинированных конструкций зубных протезов. В главе «Аттачмены» дана характеристика замковых креплений, их классификация, преимущества бюгельных протезов с данным видом фиксации по сравнению с традиционной кламмерной, использование их в различных клинических ситуациях. В следующих главах пособия подробно представлены иллюстрации балоч-

ных, рельсовых конструкций, замковых креплений сферического типа, активируемых аттачменов, ригельных соединений, дана их характеристика. Пособие хорошо иллюстрировано, в нем имеется около двухсот фотографий с различными видами замковых фиксаций, что позволяет визуализировать процесс подготовки к занятиям студентами. Глава «Заклучение» обобщает целесообразность и преимущества замковых креплений в бюгельных протезах, отмечая, что использование замковых креплений в соответствии с клинической ситуацией значительно повышает функциональную и эстетическую эффективность съемного протезирования и надежную фиксацию.

Учебное пособие имеет гриф УМО по медицинскому и фармацевтическому образованию вузов России и рассчитано на студентов стоматологического факультета при подготовке к практическим занятиям по ортопедической стоматологии.

ЛИТЕРАТУРА

1. Бахминов А. // Зубной техник. — 2001. — № 6. — С. 10—12.
2. Колосов А. А. // Зубной техник. — 2000. — № 5, 6. — С. 34—35.
3. Колосов А. А. // Зубной техник. — 2004. — № 4. — С. 60—64.
4. Лазарев А. // Зубной техник. — 2002. — № 6. — С. 11—14.
5. Олесова В. Н., Перевезенцев А. П. // Проблемы стоматологии и нейростоматологии. — 1999. — № 3. — С. 48—52.
6. Перевезенцев А. П. Конструкции замковых креплений фирмы «Бредент». — М., 2004. — 268 с.
7. Перевезенцев А. П. // Зубной техник. — 2002. — № 6. — С. 5.
8. Сумкин В. Е. Шевченко В. И. // Зубной техник. — 2001. — № 1. — С. 41—43.
9. Хеннинг Вульфес // Зубной техник. — 2002. — № 6. — С. 32—34.